

PITTARC G3Ni1

SCP
SIAT

Classificazione/Classification

Metallo d'apporto/Weld Metal

EN ISO 14341-A G 46 5 M21

Filo/Wire Electrode

EN ISO 14341-A-G 3Ni1

AWS A5.28 ER80S-Ni1

Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato con 0,9% di nichel per l'unione di acciai a grano fine e acciai legati al nichel ad alta tenacità fino a -50 °C.

MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires with 0.9% Ni-alloyed of fine-grained an low alloy nickel steels with high impact toughness down to -50° C.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Ni%
PITTARC G3Ni1	(¹)	0,09	1,10	0,70	0,90
ISO 14341-A-G 3Ni1	min	0,06	1,00	0,50	0,80
	max	0,14	1,60	0,90	1,50
AWS A5.28-ER80S-Ni1	min			0,40	0,80
	max	0,12	1,25	0,80	1,10

(¹) valori tipici / Typical values

Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ -40 °C	KV @ -50 °C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC G3Ni1 (²)	490	580	28	100	80
EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 3Ni1	≥ 460	530 ÷ 680	≥ 20	-	≥ 47
AWS A5.28-ER80S-Ni1	≥ 470	≥ 550	≥ 24	-	≥ 27 (^a)

(²) Valori tipici con gas di protezione M21 in condizioni come saldato

Typical values with shielding gas M21 in as welded conditions

(^a) resilienza KV a -45°C / Impact test KV @ -45°C

Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO₂).

Per ulteriori informazioni relative al filo G3Ni1 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP173.
For further information concerning the wire type G3Ni1 refer to the product data sheet Doc. SPP173.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

