

PITTARC G9Mo

SCP
SIAT

Classificazione/*Classification*

Metallo d'apporto/*Weld Metal*

EN ISO 14341-A G 50 4 M21

Filo/Wire *Electrode*

EN ISO 14341-A-G 4Mo

AWS A5.28 ER80S-D2

Descrizione/*Description*

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio resistenti allo scorrimento a caldo aventi simile composizione chimica per applicazioni ad alte temperature fino a 500° C.

MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of creep-resistant steels with similar chemical composition with a service temperature of up to 500° C.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/*Copper Coated*
- GREEN-ARC - Non ramato/*Copper Free*
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/*Copper Coated for High-Performance*

Composizione chimica del filo/*Wire electrode chemical composition*

		C%	Mn%	Si%	Mo%
PITTARC G9Mo	(¹)	0,10	1,80	0,70	0,50
ISO 14341-A-G 4Mo	min	0,06	1,70	0,50	0,40
	max	0,14	2,10	0,80	0,60
AWS A5.28-ER80S-D2	min	0,07	1,60	0,50	0,40
	max	0,12	2,10	0,80	0,60

(¹) valori tipici / *Typical values*

Caratteristiche meccaniche del deposito/*Mechanical properties all weld metal*

	YS	UTS	A5d	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J
PITTARC G9Mo (²)	590	685	24	80
EN ISO 14341-A-G 50 4 M21 4Mo	≥ 500	560 ÷ 720	≥ 18	≥ 47
AWS A5.28-ER80S-D2	≥ 470	≥ 550	≥ 17	≥ 27 (³)

(²) Valori tipici con gas di protezione M21 / *Typical values with shielding gas M21*

(³) KV a -30°C / *KV @ -30°C*

Gas di protezione/*Shielding Gas*

EN ISO 14175 : M21 (miscela/*mixed gas* Ar + 15÷25% CO₂).

Per ulteriori informazioni relative al filo G9Mo vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP177.
For further information concerning the wire type G9Mo refer to the product data sheet Doc. SPP177.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

