

Classifications

EN ISO 3581-A	AWS A5.4 / SFA-5.4
E 19 9 H R 4 2	E308H-16

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Electrode à enrobage rutile-basique avec âme métallique alliée, pour le soudage des aciers austénitiques au CrNi résistants à des températures de service pouvant atteindre 700 °C.

Electrode spécialement développée pour la nuance de base AISI 304H (W. no. 1.4948).

Teneur en ferrite contrôlée comprise entre 3 et 8 FN. Le dépôt n'est sensible ni à fragilisation ni au calaminage.

Excellente soudabilité en toutes positions, excepté en verticale descendante.

Matériaux de base

Acier similaires résistants au fluage

1.4948 X6CrNi18-11, 1.4878 X8CrNiTi18-10, 1.4940 X7CrNiTi18-10; 1.4912 X7CrNiNb18-10

AISI 304H, 321H, 347H

Analyse chimique type du métal déposé non dilué (% massique)

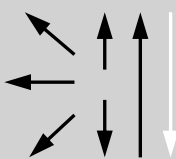
	C	Si	Mn	Cr	Ni
% massique	0.05	0.60	0.80	19.80	10.20

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué

Traitement thermique	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m	Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J
	MPa	MPa	%	+20 °C
u	420 (≥ 350)	580 (≥ 550)	40 (≥ 30)	70 (≥ 32)

u non traité, brut de soudage

Paramètres opératoires

	Polarité :	Etuvage si nécessaire:	Identification de l'électrode :	Ø (mm)	L (mm)	Intensité (A)
	DC (+)	120 – 200 °C,	FOX E 308 H-16	2.5	300	45 – 75
	AC	min. 2 h	E 19 9 H R	3.2	350	70 – 110
				4.0	350	110 – 145

Un préchauffage n'est pas nécessaire, préchauffage à 150 °C pour les épaisseurs supérieures à 25 mm uniquement. Les températures entre-passes ne doivent pas excéder 200 °C.

Agréments

TÜV (11178.); CE

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.

BÖHLER FOX E 308 H

Electrode enrobée, hautement alliée, résistant au fluage

RT/03-19/REV4/RU08-2017

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.