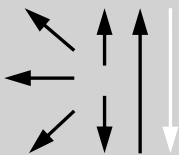


| Classifications                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------|---------------|----------------|-----------------|-----|
| EN ISO 14172                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                                     |                   | AWS A5.11     |                |                 |     |
| E Ni 6093 (NiCr15Fe8NbMo)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                                     |                   | E NiCrFe-2    |                |                 |     |
| Caractéristiques et domaine d'application                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| UTP 7015 Mo est une électrode basique utilisée pour l'assemblage d'alliages réfractaires NiCrFe, d'aciers austénitiques résistants à la chaleur, les aciers au nickel cryogéniques et les aciers austéno-ferritiques résistants à la chaleur. Utilisable pour l'assemblage d'aciers moulés 25/35 CrNi haut carbone avec du 1.4859 ou du 1.4876 (nuances 32/20) pour des applications pétrochimiques ou des fours industriels avec des températures de service jusqu'à 900 °C.        |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| L'assemblage hétérogène entre des aciers faiblement alliés CMn, tels que S235JR, S355N et 16Mo3, et les alliages précédemment cités et des nuances d'acier est également possible.                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Caractéristiques et domaine d'application                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Le métal déposé avec UTP 7015 Mo est résistant à la fissuration à chaud, peu sensible à la fragilisation, résistant au calaminage et à la cavitation lors de son usage à températures élevées.                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Matériaux de base                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| 2.4816 (NiCr 15 Fe), 1.4583 (X10 CrNiMoNb 18 12),<br>1.4876 (X10 NiCrTiAl 32 20),1.4941 (X8 CrNiTi 18 10)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Analyse type en %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Si                | Mn                                  | Cr                | Mo            | Nb             | Si              | Fe  |
| 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0.4               | 3.0                                 | 16.0              | 1.5           | 2.2            | solde           | 6.0 |
| Propriétés mécaniques du métal déposé                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Limite élastique R <sub>p0,2</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   | Contrainte à rupture R <sub>m</sub> |                   | Allongement A |                | Résilience Kv J |     |
| MPa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   | MPa                                 |                   | %             |                | +20°C           |     |
| ≥ 380                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   | ≥ 620                               |                   | ≥ 35          |                | ≥ 80            |     |
| Recommandations de soudage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| UTP 7015 Mo peut être soudé en toutes positions excepté en verticale descendante. En position PA (1G), souder en passes tirées en maintenant un arc court et avec une faible inclinaison d'électrode (80/90°). Les cratères de fin de cordon doivent être remplis suffisamment pour éviter les défauts. Température entre-passes maximale de 150°C. Etuver les électrodes à la première utilisation à 250 – 300 °C pendant 2 – 3 h entre saut si elles proviennent d'un étui scellé. |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
| Positions de soudage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |                                     |                   |               |                |                 |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Type de courant : |                                     | Dimensions (mm) : |               | Ampérage (A) : |                 |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | DC (+)            |                                     | 2.5 x 300         |               | 50 – 70        |                 |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                                     | 3.2 x 300         |               | 70 – 95        |                 |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                                     | 4.0 x 350         |               | 90 – 120       |                 |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                                     | 5.0 x 400         |               | 120 - 160      |                 |     |

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.

## Agréments

TÜV (05259), GL, DNV

RT/03-19/REV2/RU08-2015

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.