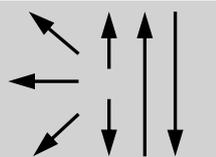


Classification					
<b>EN ISO 14343-A</b>	<b>EN ISO 14343-B</b>	<b>AWS A5.9</b>	<b>W-Nr.</b>		
G 19 9 L Si	SS308LSi	ER308LSi	1.4316		
Caractéristiques et domaines d'application typiques					
<p>Fil massif conçu pour l'obtention de bonnes caractéristiques de mouillage et de dévidage, ainsi que d'excellentes valeurs de résilience jusqu'à -196°C.</p> <p>Résistance à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C.</p>					
Matériaux de base					
<p>1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10</p> <p>AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C ou D</p>					
Analyse chimique type du fil massif (% massique)					
	C	Si	Mn	Cr	Ni
% massique	≤ 0.02	0.8	1.7	20.0	10.2
Propriétés mécaniques types du métal déposé non dilué					
Etat	Limite élastique R <sub>p0.2</sub>	Contrainte à rupture R <sub>m</sub>	Allongement A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	+20 °C	-196°C
u	<b>350</b> (≥ 320)	<b>540</b> (≥ 510)	<b>38</b> (≥ 35)	<b>75</b>	≥ 32
u non traité, brut de soudage – gaz de protection Ar + 2.5 % CO <sub>2</sub>					
Paramètres opératoires					
	<b>Polarité :</b> DC (+)	<b>Gaz de protection :</b> Argon + max. 2.5 % CO <sub>2</sub>		<b>Ø (mm)</b> 0.8 1.0 1.2	
Agréments					
TÜV (12936.), DB (43.132.38), CE					

AN/02-16/REV0/RU10-2015