

Classifications

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	W-Nr.
W 19 9 L	SS308L	ER308L	1.4316

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Inoxydable ; résistant à la corrosion inter cristalline. Résistance à la corrosion jusqu'à 350°C. Valeurs de résilience élevées jusqu'à -196°C.

Convient pour des applications d'assemblage et de rechargement de nuances d'aciers et moulés similaires austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), stabilisées ou non.

Convient pour des applications d'assemblage et de rechargement de nuances d'aciers et moulés similaires austénitiques CrNi(N) cryogéniques.

Matériaux de base

Nuances de base certifiées par le TÜV.

1.4301 - X5CrNi18-10; 1.4306 - X2CrNi19-11; 1.4311 - X2CrNiN18-10; 1.4312 - GX10CrNi18-8;

1.4541 - X6CrNiTi18-10; 1.4546 - X5CrNiNb18-10; 1.4550 - X6CrNiNb18-10;

AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347;

ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C ou D

Analyse chimique type des baguettes TIG (% massique)

	C	Si	Mn	Cr	Ni
% massique	0.02	0.5	1.7	20.0	10.0

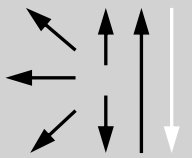
Structure: Austénitique avec une part de ferrite

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué

Traitement thermique	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m	Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	+20°C	-196°C
aw	400	570	35	100	35

aw brut de soudage

Paramètres opératoires

	Polarité :	Gaz de protection :	Marquage :	Ø (mm)	L (mm)
	DC (-)	(EN ISO 14175)	✦ W 19 9 L / ER308L	1.6	1000
		I1, I3		2.0	1000
				2.4	1000
				3.2	1000

Agréments

TÜV (12939), DB (43.132.40), CE

AN/02-16/REV1/RU10-2015