

Classifications

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	W-Nr.
W 23 12 L	SS309L	ER309L	1.4332

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Dépôt inoxydable. Convient pour le dépôt de couches intermédiaires lors du soudage de tôles revêtues. Teneurs en Cr et Ni favorablement élevées et basse teneur en C. Convient pour le soudage d'aciers et moulés non ou faiblement alliés ou d'aciers inoxydables réfractaires au Cr avec des aciers ou moulés austénitiques. Convient pour le dépôt de couches intermédiaires lors du soudage du côté de tôles revêtues en nuance austénitique CrNi(MoN), stabilisé ou non, à bas carbone.

Température de service max. 300°C (572°F).

Matériaux de base

Aciers certifiés par le TÜV.

Combinaisons entre 1.4583 – X10CrNiMoNb18-12 et les aciers ferritiques jusqu'au S355N.

Assemblage de matériaux dissemblables entre les types d'aciers suivants : aciers faiblement alliés à haute limite élastique, aciers doux et aciers faiblement alliés trempé-revenus, aciers inoxydables, aciers ferritiques alliés au Cr et austénitiques alliés au Cr-Ni, aciers à forte teneur en manganèse.

Revêtement ou rechargement : convient pour la première couche de revêtement résistant à la corrosion sur des aciers ferritiques-perlitiques jusqu'aux aciers à grains fins S500N, notamment dans les chaudières ou les appareils à pression, ainsi que sur des aciers de construction à grains fins résistant au fluage comme la nuance 11NiMoCr4-7 selon le "SEW-Werkstoffblatt" No. 365, 366, 20MnMoNi5-5 et G18NiMoCr3-7.

Analyse chimique type des baguettes TIG (% massique)

	C	Si	Mn	Cr	Ni
% massique	0.02	0.5	1.7	24.0	13.0

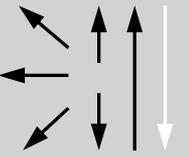
Structure: Austénite avec une part de ferrite

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué

Traitement thermique	Limite élastique $R_{p0.2}$	Limite élastique $R_{p1.0}$	Contrainte à rupture R_m	Allongement A ($L_0=5d_0$)	Résilience ISO-V KV J
	MPa	MPa	MPa	%	+20°C
aw	430	460	580	30	80

aw brut de soudage

Paramètres opératoires

	Polarité :	Gaz de protection :	Marquage :	Ø (mm)	L (mm)
	DC (-)	(EN ISO 14175)	✦ W 23 12 L / ER309L	1.6	1000
		I1		2.0	1000
				2.4	1000
				3.2	1000

Agréments

TÜV (12941), CE

AN/03-16/REV1/RU10-2015