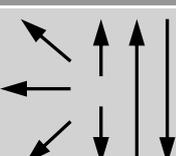


Classification						
EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B			AWS A5.9		
G 19 12 3 L Si	SS316LSi			ER316LSi		
Caractéristiques et domaines d'application typiques						
Fil massif conçu pour l'obtention de bonnes caractéristiques de mouillage et de dévidage, ainsi qu'une résistance à la corrosion fiable jusqu'à +400°C. Convient pour des basses températures de service jusqu'à -196°C.						
Matériaux de base						
1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2 UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb						
Analyse chimique type du fil massif (% massique)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
% massique	0.02	0.8	1.7	18.4	12.4	2.8
Propriétés mécaniques types du métal déposé non dilué						
Etat	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m		Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa		%	+20 °C	-196°C
u	420 (≥ 320)	560 (≥ 510)		35 (≥ 25)	70	≥ 32
u non traité, brut de soudage – gaz de protection Ar + 2.5% CO ₂						
Paramètres opératoires						
	Polarité : DC (+)	Gaz de protection : Argon + max. 2.5 % CO ₂			Ø (mm) 0.8 1.0 1.2	
Agréments						
TÜV (12937.), DB (43.132.39), CE						

AN/02-16/REV0/RU10-2015