

Classifications

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	W-Nr.
W 19 12 3 L	SS316L	ER316L	1.4430

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Dépôt inoxydable ; résistant à la corrosion intergranulaire. Résistant à la corrosion jusqu'à 400°C. Convient pour des applications d'assemblage et de rechargement de nuances d'aciers et moulés similaires austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), stabilisées ou non.

Matériaux de base

Aciers certifiés par le TÜV.

1.4401 - X5CrNiMo17-12-2; 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2; 1.4435 - X2CrNiMo18-14-3;
1.4436 - X3CrNiMo17-13-3; 1.4571 - X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4580 - X6CrNiMoNb17-12-2;
1.4583 - X10CrNiMoNb18-12; 1.4409 - GX2CrNiMo19-11-2;
UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Analyse chimique type des baguettes TIG (% massique)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
% massique	0.02	0.5	1.7	18.5	2.6	12.3

Structure: Austénite avec une part de ferrite

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué

Traitement thermique	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m	Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J
	MPa	MPa	%	+20°C
aw	450	580	35	100

aw brut de soudage

Paramètres opératoires

	Polarité :	Gaz de protection :	Marquage :	Ø (mm)	L (mm)
	DC (-)	(EN ISO 14175)	✦ W 19 12 3 L / ER316L	1.6	1000
		I1		2.0	1000
				2.4	1000
				3.2	1000

Recommandations de soudage

Matériaux	Préchauffage	Traitement thermique après soudage (TTAS)
Nuances d'aciers et moulés similaires stabilisés ou non	Aucun	Généralement aucun. Si nécessaire, recuit de mise en solution à 1050°C. Prêter une attention particulière au risque de fragilisation.

Agréments

TÜV (12940), DB (43.132.41), CE

AN/03-16/REV1/RU10-2015

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.

VOESTALPINE BOHLER WELDING FRANCE SAS, * FRANCE* : ☎ (33)1.30.05.49.49 📠 (33)1.30.05.49.00.

✉ welding.france@voestalpine.com URL www.voestalpine.com/welding