



# BÖHLER CN 13/4-IG (GMAW)

EN ISO 14343-A:  
EN ISO 14343-B:  
AWS A5.9:

G 13 4  
SS(410NiMo)  
ER410NiMo (mod.)

## DESCRIPTION

- Fils MAG pour le soudage des aciers résistant à la corrosion similaires, martensitiques, ferrito-martensitiques laminée, forgés et moulés.
- BÖHLER FOX CN 13/4-IG et les électrodes enrobées analogues BÖHLER FOX CN 13/4 sont très populaires dans la construction de turbines hydrauliques, de compresseurs ainsi que de centrales à vapeur.
- Résistance à l'eau et à la vapeur, très bonnes caractéristiques de dévidage ainsi que de soudage et de mouillage sont autant de qualités de cette électrode.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Températures de préchauffage et température d'entre-passes comprises entre 100 et 160°C dans le cas de fortes épaisseurs.
- Energie de soudage maximale 15kJ/cm.
- Traitement thermique après soudage à une température comprise entre 580°C et 620°C.

## CONVIENT POUR

1.4317 GX4CrNi13.4, 1.4313 X3CrNiMo13.4, 1.4407 GX5CrNiMo13.4, 1.4414 GX4CrNiMo13.4, ACI Grade CA 6 NM.

## AGRÉMENTS

TÜV-D (04110.), SEPROZ, CE.

## GAZ DE PROTECTION SELON EN ISO 14175

Argon + 8 à 10% CO<sub>2</sub> (M20)

## COURANT

DC+

## ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	0.7	0.65	12.2	4.8	0.5

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Etat	Gaz	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] à +20°C	Av [ISO-V] à -20°C
Brut de soudage	M20	Types	1210	950	12	36 J	-
		Mini-Maxi	-	-	-	-	-
Recuit 580°C/8 heures, refroidissement four => 300°C / air	M20	Types	890	760	17	80 J	-
		Mini-Maxi	≥ 750	≥ 500	≥ 15	-	≥ 47 J

## DONNÉES DE COLISAGE

Diamètre [mm]	1.2
---------------	-----

## POSITIONS DE SOUDAGE



PAL/GL/SV/06-14/REV3

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.