



BÖHLER CN 13/4-IG (GTAW)

EN ISO 14343-A:
EN ISO 14343-B:
AWS A5.9:

W 13 4
SS(410NiMo)
ER410NiMo (mod.)

DESCRIPTION

- Fils TIG pour le soudage des aciers résistant à la corrosion de même type, pour les aciers martensitiques et ferrito-martensitiques laminés, forgés ou moulés.
- Produit résistant à l'eau ainsi qu'à la vapeur.
- BÖHLER FOX CN 13/4-IG et les électrodes enrobées analogues BÖHLER FOX CN 13/4 sont très populaires dans la construction de turbines hydrauliques, de compresseurs, ainsi que dans la construction de centrales à vapeur.
- Très bonnes caractéristiques de soudage.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Températures de préchauffage et température d'entre-passes comprises entre 100 et 160°C dans le cas de fortes épaisseurs.
- Energie de soudage maximale 15kJ/cm.
- Traitement thermique après soudage à une température comprise entre 580°C et 620°C.

CONVIENT POUR

1.4317 GX4CrNi13.4, 1.4313 X3CrNiMo13.4, 1.4407 GX5 CrNiMo13.4, 1.4414 GX4 CrNiMo13.4, ACI Grade CA 6 NM.

AGRÉMENTS

TÜV-D (04110.), SEPROZ, CE.

GAZ DE PROTECTION SELON EN ISO 14175

100% Argon (I1)

COURANT

DC-

ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	0.7	0.7	12.3	4.7	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Etat	Gaz	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] à +20°C	Av [ISO-V] à -60°C
Brut de soudage	I1	Types	1000	915	15	85 J	-
		Mini-Maxi	-	-	-	-	-
Recuit 600°C/8 heures, refroidissement four => 300°C / air	I1	Types	830	750	21	150 J	-
		Mini-Maxi	> 750	> 500	> 15	-	> 32 J

DONNÉES DE COLISAGE

Diamètre [mm]	2.0 / 2.4
---------------	-----------

POSITIONS DE SOUDAGE



PAL/GL/SV/06-14/REV3

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.