

# BÖHLER NIMO 1-IG (GMAW)

EN ISO 16834-A:	G Mn3Ni1Mo (pour le fil)
EN ISO 16834-A:	G 55 6 M21 Mn3Ni1Mo
	G 55 4 C1 Mn3Ni1Mo
EN ISO 16834-B:	G 62A 6 M21 3M1 N2M2T
	G 62A 4 C1 3M1 N2M2T
AWS A5.28:	ER90S-G
AWS A5.28M:	ER62S-G

## DESCRIPTION

- Fils GMAW cuivrés pour le soudage des aciers de construction de haute résistance à grains fins trempés et revenus.
- Le fil convient pour l'assemblage de récipients, de pipelines, et pour la construction mécanique.
- Le fil convient également pour le soudage de tôles de blindage.
- La composition typique du fil répond aux exigences de la réglementation NORSOK pour les systèmes d'injection à eau.
- En raison de l'addition précise d'éléments de micro-alliage, BÖHLER NIMO 1-IG offre une ductilité et une résistance à la fissuration excellentes.
- Bonnes valeurs de résilience jusqu'à -60°C.
- Faible teneur en hydrogène diffusible sur métal déposé.
- Très bonnes caractéristiques de dévidage
- Basse teneur en cuivre et bonne adhésion du cuivrage.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Températures de préchauffage et d'entre-passes sont telles qu'exigées par le métal de base

## CONVIENT POUR

Aciers trempés et revenus, aciers résistants au fluage, cryogéniques et aciers à grains fins :  
 S460N, S460M, S460NL, S460ML, S460Q-S555Q, S460QL-S550QL, S460QL1-S550QL1, 460N,P460NH, P460NL1, P460NL2, L415NB, L415MB-L555MB, L415QB-L555QB, alform 500 M, 550 M, aldur 500 Q, 500 QL, 500 QL1, aldur 550 Q, 550 QL, 550 QL1, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5-6-4  
 ASTM A 572 Grade 65; A 633 Grade E; A 738 Grade A; A 852; API 5 L X60, X65, X70, X80, X60Q, X65Q, X70Q, X80Q.

## AGRÈMENTS

TÜV-D (11763.), DB (42.014.06), GL (4Y55S), SEPROZ, NAKS (1.2 mm), Gazprom (1.2 mm), CE, VG 95132

## GAZ DE PROTECTION SELON EN 14175

Argon + 15 à 25% CO<sub>2</sub> (M21), Argon + 0 à 5% CO<sub>2</sub>+ 3 à 10 O<sub>2</sub> (M23), 100 % CO<sub>2</sub> (C1)

## POLARITÉ

DC+

## ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.08	1.8	0.6	0.9	0.3

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Gaz	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] à +20°C	Av [ISO-V] à -40°C	Av [ISO-V] à -60°C
M21	Types	700	620	23	140 J	110 J	-
	Mini-Maxi	640 - 820	≥ 550	≥ 18	-	-	≥ 47 J
C1	Types	680	590	22	120 J	-	-
	Mini-Maxi	640 - 820	≥ 550	≥ 18	-	≥ 47 J	-

## DONNÉES DE COLISAGE

Diamètre [mm]	(0.9) / 1.0 / 1.2
---------------	-------------------

## POSITIONS DE SOUDAGE



PAL/GL/SV/06-14/REV2

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.