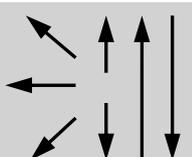


Classifications						
EN ISO 16834-A			AWS A5.28			
G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo			ER120S-G			
Caractéristiques et domaines d'application typiques						
<p>Fil plein faiblement allié conçu pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction à grains fins trempé revenus.</p> <p>Ténacité exceptionnelle du métal déposé à basse température lorsque ce fil est utilisé sous mélange gazeux. Bonne résistance à la fissuration à froid du fait d'une haute pureté de la surface du fil. Utilisé notamment pour la construction de grues et la construction automobile.</p>						
Matériaux de base						
S890QL (Dillidur 890; Weldox 890; XABO 890), S890MC (alform 900 M; Domex 900), USS-T1 ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W						
Analyse chimique type du fil massif (% massique)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
% massique	0.10	0.80	1.80	0.35	2.30	0.60
Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué						
Etat	Gaz de protection	Limite élastique $R_{p0.2}$	Contrainte à rupture $R_m$	Allongement A ( $L_0=5d_0$ )	Résilience ISO-V KV J	
		MPa	MPa	%	+20°C	-60°C
aw	M21	≥ 890	≥ 950	≥ 15	≥ 90	≥ 47
aw	brut de soudage					
Paramètres opératoires						
		<b>Polarité :</b> DC (+)	<b>Gaz de protection :</b> (EN ISO 14175) M2, M3	<b>Ø (mm)</b> 1.0 1.2	<b>Bobine :</b> B300 B300	
Agréments						
TÜV (07675), DB (42.132.12), CE						

AN/PAL/GL/09-15/REV3/RU12-2014